

SikaTack® Panel-50

Panelu līme ventilētām fasādēm

Produkta tehniskie dati

Ķīmiskā bāze	1-komp. silikons
Krāsa (CQP ¹ 001-1)	Pelēka
Cietēšanas mehānisms	Reaģējot ar gaisa mitrumu
Cietēšanas veids	Neitrāls
Blīvums (nesacietējušā stāvoklī) (CQP 006-4)	1,37 kg/l
Stabilitāte (pret notecēšanu) (CQP 061-4 / ISO 7390)	1 mm
Uzklāšanas temperatūra	5°C - 40°C
Uz virsmas veidojas plēvīte ² (CQP 019-2)	15 min
Virsmas apžūst ² (CQP 019-1)	180 min
Cietēšanas ātrums (CQP 049-1)	Skat. 1. diagrammu
Cietība Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40
Stiepes stiprība (CQP 036-1 / ISO 37)	2,2 MPa
Deformācija sabrukuma brīdī (CQP 036-1 / ISO 37)	480 %
Atraušanas stiprība (CQP 045-1 / ISO 34)	7,0 N/mm
100% modulis (CQP 036 -1/ ISO 37)	0,9 Mpa
Stiepes – bīdes stiprība (CQP 036-2)	1,7 MPa
Kustību uzņemtspeja (ASTM C 719)	± 25 %
Ekspluatācijas temperatūra (CQP 513-1)	pastāvīgi -40°C līdz +150°C 4 stundas 180°C 1 stunda 200°C
Uzglabāšanas ilgums (pie temperatūras zem +25°C) (CQP 016-0)	9 mēnešus

¹⁾ CQP = korporatīvā kvalitātes procedūra

²⁾ 23°C / 50% relat.m

Apraksts

SikaTack® Panel-50 ir nekorozīva vienkomponta neitrālas cietēšanas veida silikona blīvēšanas mastika, kurā apvienota mehāniskā izturība ar lielisku elastību.

SikaTack® Panel-50 ir sastāvdaļa ekonomiskai, paslēptai ventilēto fasāžu stiprināšanas sistēmai.

Ar SikaTack® Panel sistēmu, kas sastāv no SikaTack® Panel līmlentas, SikaTack® Panel-50 līmes un atbilstošiem pirmapstrādes materiāliem, tādiem kā SikaTack® Panel Primer, fasādes paneļus var neredzamā veidā piestiprināt pie struktūrelementiem.

Produkta priekšrocības

- Vienkomponenta produkts, gatavs lietošanai;
- Uzņem termisko kustību;
- Iztur lielus dinamiskos spriegumus;
- Atzīts pastāvīgai nekustīgās slodzes pārnesei;
- Nodrošina radošas iespējas fasāžu dizainam;
- Vienmērīga slodzes pārnese (bez spriedzes punktiem);
- Lieliska izturība pret klimatiskiem apstākļiem;
- Laba pielipšanas spēja pie daudz dažādiem materiāliem.

Pielietošanas joma

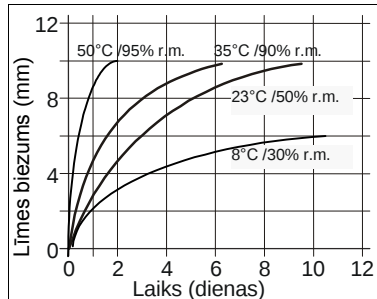
SikaTack® Panel-50 ir piemērota izmantošanai konstruktīvajos savienojumos ventilētās fasādēs starp vertikāli izvietotajiem struktūrelementiem un fasādes paneļiem, kas tiks pakļauti dinamiskām un statiskām slodzēm. Ir piemērota tādām virsmām kā anodēts alumīnijs, koks, šķiedru cements, keramiskie materiāli un stikls.

Materiāls ir piemērots tikai profesionāliem lietotājiem ar pieredzi. Lai nodrošinātu adhēziju un materiālu savietojamību, ir jāveic iepriekšējas pārbaudes konkrētajām virsmām un iestrādes apstākļiem.



Cietēšanas mehānisms

SikaTack® Panel-50 cietē, reaģējot ar gaisa mitrumu. Tādējādi reakcija sākas uz virsmas un turpinās šuves centra virzienā. Cietēšanas ātrums ir atkarīgs no gaisa relatīvā mitruma un temperatūras (skat. 1. diagrammu). Uzkarsēšana virs 50°C, lai paātrinātu vulkanizāciju, nav vēlams, jo tas var izraisīt burbuļu veidošanos. Pie zemākas temperatūras mitruma koncentrācija gaisā samazinās, un cietēšanas reakcija notiek daudz lēnāk.



Diagr. nr. 1: Cietēšanas ātrums SikaTack® Panel-50

Ķīmiskā izturība

SikaTack® Panel-50 ir izturīga pret saldūdeni, sālsūdeni un tīrīšanas līdzekļu ūdens šķīdumiem; daļēji izturīga pret degvielu, minerāleļļām, augu un dzīvnieku taukiem un eļļām; nav izturīga pret organiskajām skābēm, spirtu, koncentrētām minerālajām skābēm un sārmu šķīdumiem, kā arī pret šķīdinātāju iedarbību. Šī informācija tiek sniegta tikai vispārīgai zināšanai. Rekomendācijas par specifisku pielietojumu var saņemt pēc pieprasījuma.

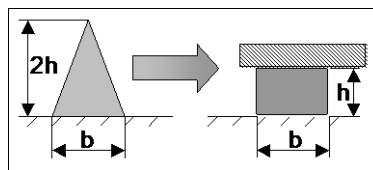
Iestrādes metode

Virsmas sagatavošana

Virsmai jābūt tīrai, sausai, bez eļļas, taukvielām un putekļiem. Papildus virsmas apstrādes nepieciešamība ir atkarīga no virsmu specifiskās dabas. Tādējādi visus padomus noteiks iepriekšējās pārbaudes uz vietas. Rekomendācijas specifiskam pielietojumam var saņemt no Sika Industriālās nodaļas Tehniskā servisa.

Iestrāde

Lai nodrošinātu vienmērīgu saspīestās līmes biezumu, ieteicams to uzklāt trijstūra šķērsgriezuma valnīša formā. Lai nodrošinātu minimālo valnīša izmēru 12 x 3 mm, uzgalis jānogriež aptuveni 10 x 8 mm (skat. 2. att.). Lai iegūtu vislabāko rezultātu, izmantot piegādāto trīsstūrveida uzgali. Nelietot līmi temperatūrās zem 5°C vai virs 40°C. Ieteicamākā virsmas un līmes temperatūra ir starp 15°C un 25°C. Darbam ieteicams izmantot saspīestā gaisa piedziņas pistoli, kurai ir virzulis.



2. att. Līmes valnīša saspīesana

Tīrīšana

Nesacietējušu SikaTack® Panel-50 var nomazgāt no instrumentiem un aprīkojuma ar Sika® Remover-208 vai citu piemērotu šķīdinātāju. Sacietējušu materiālu var notīrīt tikai mehāniskā veidā. Nokļūstot materiālam uz rokām vai ādas, nekavējoties nomazgāt ar Sika® Handclean salvetēm vai ar piemērotu industriālo roku tīrīšanas līdzekli un ūdeni. Neizmantot šķīdinātājus!

Pārkrāsošana

SikaTack® Panel-50 nevar pārkrāsot.

Papildinformācija

Pēc pieprasījuma pieejamas sekojošu publikāciju kopijas:

- Materiāla drošības datu lapa.
- Norādījumi SikaTack® Panel sistēmas izmantošanai.

Informācija par iepakojumu

Maisiņš	600 ml
---------	--------

Vērtību pamatojums

Visi šajā produkta aprakstā paziņotie tehniskie dati iegūti uz laboratorisku izmēģinājumu pamata. Faktiski izmēritās vērtības var būt atšķirīgas to faktoru dēļ, kurus mēs nevaram ietekmēt.

Veselības un vides aizsardzība

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar produktu, tā uzglabāšanu un deponēšanu lietotājam jāizmanto jaunākā Produkta drošības datu lapa, kas satur fizikālo, ekoloģisko, toksikoloģisko un citu uz drošību attiecošos informāciju.

Juridiskās piezīmes

Visa informācija, un, it īpaši ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos saskaņā ar Sika rekomendācijām. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļi ir tik atšķirīgi, ka no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, neizriet nekādas garantijas, neatkarīgi no piedāvājuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādam tiesiskajām attiecībām izrietoša atbildība par zaudējumiem. Materiāla lietotājam ir jāpārbauda materiāla piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika patur tiesības mainīt savu izstrādājumu īpašības. Ir jāievēro trešo pušu patentu tiesības. Visi pasūtījumi tiek pieņemti pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.

Papildinformācija pieejama:
www.sika.lv
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüfenswies 16
CH-8048 Zurich
Switzerland
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 30



Sika Baltic SIA
Piedrujas iela 7
LV-1073 Rīga
Latvija
+371 67 37 55 47
+371 67 37 56 04

